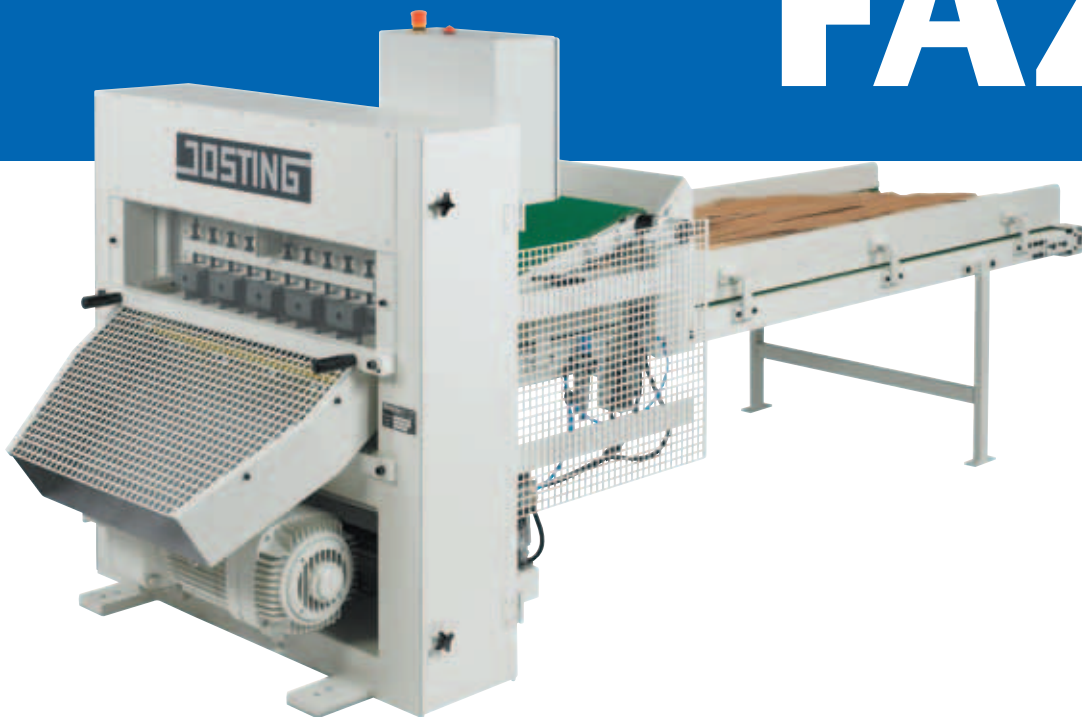


Furnierabfall rationell zerkleinern

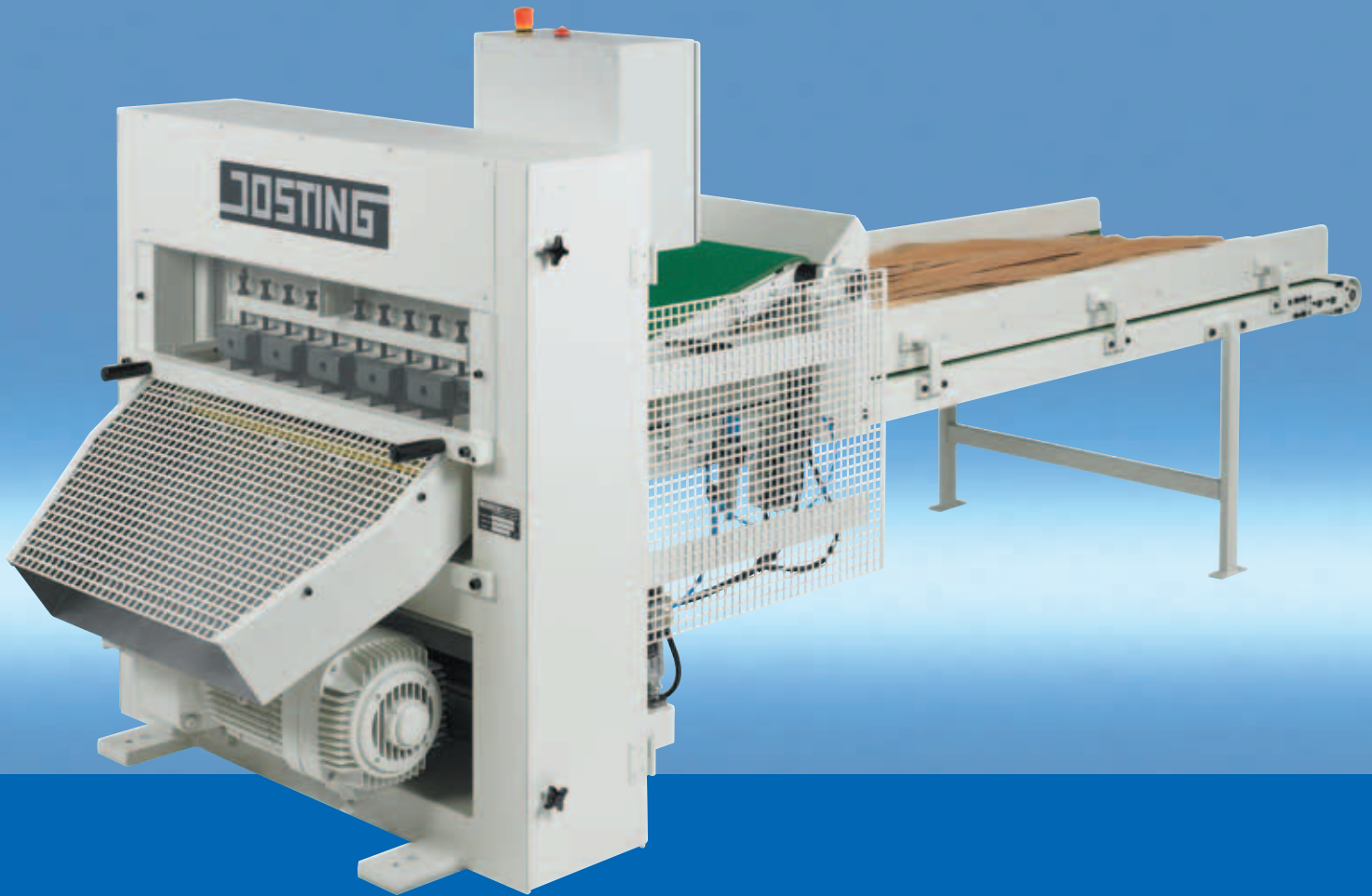
Efficient reduction of waste veneer

Furnierabfall-Zerkleinerer
FAZ Waste Veneer Reducer

FAZ₁₀₀



JOSTING



Die FAZ 100 von Josting – Furnierabfälle ökonomisch auf kleinstes Maß zerkleinern

Furnierabfall-Zerkleinerer FAZ

Die FAZ 100 zerkleinert schnell, unproblematisch und geräuscharm streifenförmige Furnierabfälle und Reste von Furnierpaketen. Dabei werden die Abfälle so geschnitten, dass die Furnierstreifen sich nicht verschlingen. Ihr Vorteil: Für den Transport und die Lagerung verringert sich das Volumen um die Hälfte! Die Reste der Abfälle eignen sich außerdem hervorragend als Heizmaterial.

Die Furnierabfälle werden auf das Maschinen-Förderband gegeben und schrittweise zur Schnittstelle transportiert. Das Zerkleinern erfolgt mit einem ständig senkrecht auf- und abgehenden Quermesser und 10 Längsmessern gegen eine Schnittleiste. Die Maschine besitzt einen starken Messerantrieb mit Bremsmotor, Getriebe und seitlich angeordneten Kurbeltrieben. Auch für die Sicherheit ist gesorgt: Schutzhauben können Unfälle verhindern und eine Bruchsicherung schützt die Maschine vor Überlastung.

Optionen:

Die Beschickung und der Abtransport an der Maschine kann den betrieblichen Verhältnissen angepasst werden. Eine Absaugung an der Rutsche ist möglich. Sinnvoll ist es, die Furnierabfälle von mehreren Schneidemaschinen durch ein längeres Zuführ-Förderband zu sammeln. Das Maschinen-Förderband kann auf Wunsch absenkbar sein: So kann das Material bequem in Bodennähe zugeführt werden.

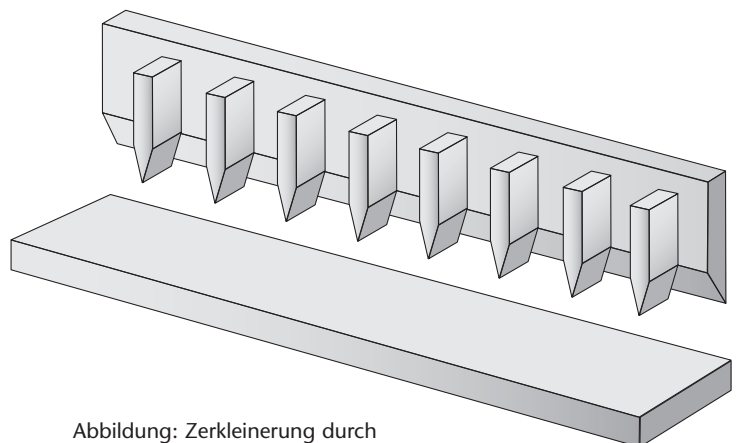


Abbildung: Zerkleinerung durch senkrecht auf- und abgehende Quer- und Längsmesser.



*The FAZ 100 from Josting –
for the economic reduction
of waste veneer*

FAZ₁₀₀

FAZ Waste Veneer Reducer

The FAZ 100 reduces strip-shaped pieces of waste veneer and the rests from veneer bundles quickly, easily and quietly. Here the waste is cut in such a way that the strips of veneer do not become intertwined. This offers the advantage for transportation and storage that the volume is reduced by half! Moreover, the waste residue is also ideally suitable as material for heating.

The waste veneer is placed on the conveyor belt of the machine and conveyed to the cutting point on a step-by-step basis. The material is reduced by a cross-blade and 10 longitudinal blades which move continuously up and down against a cutting bar. The machine has a powerful knife drive with a brake motor, a gear and side crank mechanism. Safety is also a key feature, with guard hoods provided to prevent accidents and a rupturing diaphragm for protecting the machine against overloading.

Options:

The machine infeed and outfeed can be modified to specific operational requirements. Extraction on the chute is also possible. It makes sense to collect the waste veneer from a number of cutting machines with the help of a long infeed conveyor belt. The machine's conveyor can be lowered on request to enable a near-floorlevel feeding.



Typ/Type
FAZ 100

Schnittbreite x Schnitthöhe <i>Cutting width x cutting height</i>	700 x 90 mm
Förderbandfläche <i>Conveyor area</i>	2000 x 700 mm
Anzahl der Schnitte <i>Number of cuts</i>	53 pro Minute <i>53 per minute</i>
Schrittmaß des Förderbandes (stufenlos einstellbar) <i>Step measure of conveyor (continuously adjustable)</i>	10 – 30 mm
Schrittmaß des Förderbandes ohne Längsmesser <i>Step measure of conveyor without longitudinal knives</i>	50 mm
Förderbandgeschwindigkeit <i>Speed of conveyor</i>	1,1 m/min. bei Schrittmaß 20 mm <i>1,1 m/min. with 20 mm step measure</i>
Verarbeitungsmenge (unzerkleinert) <i>Processing quantity (uncomminuted)</i>	3–4 m ³ pro Stunde <i>3–4 m³ per hour</i>
Motor-Leistung <i>Motor rating</i>	5,7 kW
Förderband-Antrieb <i>Conveyor feed</i>	Druckluft 6 bar <i>Compressed air supply 6 bar</i>
Grundfläche x Höhe <i>Base x height</i>	353 x 120 x 146 cm
Netto-Gewicht <i>Net weight</i>	ca. 800 kg <i>approx. 800 kg</i>

Unsere Produkte/Our products:
Furnierzuschnitt/Veneer Cutting

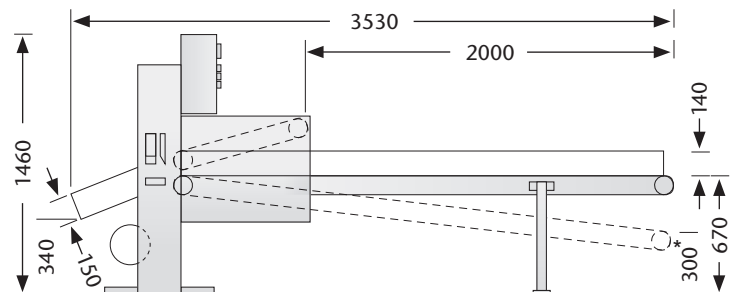
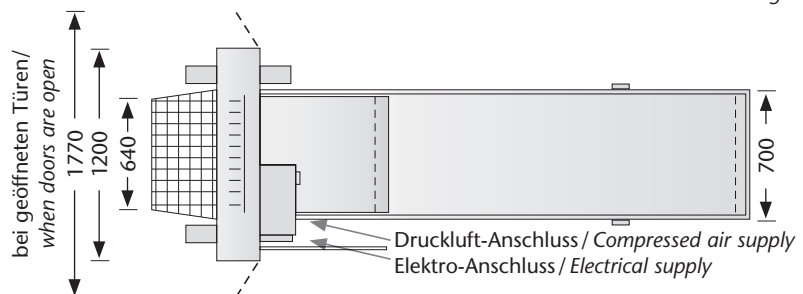
- ZFS Zweimesser-Furnierschneidemaschine
Double Knife Veneer Guillotine
- EFS_L Furnierpaket-Schneidemaschine
EFS Veneer Jointing Guillotine
- QFS 850 Quer-Furnierschere
Cross-cutting Veneer Clipper
- QFS 800 Quer-Furnierschere
Cross-cutting Veneer Clipper
- FAZ Furnierabfall-Zerkleinerer
Veneer Waste Chopper
- FO 3 Furnier-Optimierungsanlage
Veneer optimization systems

Papierzuschnitt/Paper Cutting

EFS_S

Folienzuschnitt/Foil Cutting

- FS Folien-Schneidemaschine
Foil Cutting Machine
- FLS Folien-Längsschneider
Foil Slitter


 *bei Bestellung angeben/
indicate when ordering

 Technische Änderungen vorbehalten.
Specifications subject to alteration.
JOSTING

 Josting Maschinenfabrik GmbH & Co. KG
 Gewerbegebiet Enger-Süd
 Südstraße 19
 32130 Enger · Germany

 Phone: +49(0)5224-9904-0
 Fax: +49(0)5224-9904-25
 Web: www.josting-maschinen.de
 E-Mail: info@josting-maschinen.de